

Electrobombas autocebantes de canal lateral



DA 100T

Aplicaciones

Bomba autocebante apta para bombear agua, pero especialmente diseñada para líquidos que contengan gas o que lo despidan, así como el gas-oil, gasoleo C, etc.

No necesita válvula de pie ni de retención.

Capacidad máxima de aspiración: 9 metros para el agua; 5 metros para gasoleo.

Temperatura máxima del líquido a bombear 90°C.

Construcción

Bomba

Cuerpo de bomba en hierro de fundición gris.

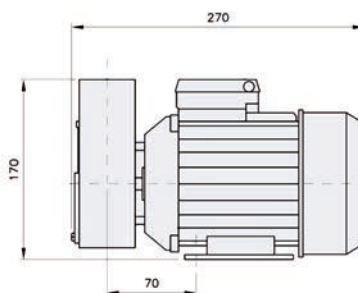
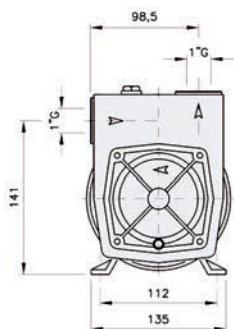
Rodetes en latón de estampación. Eje en acero inoxidable. Sello mecánico en cerámica-grafito y vitón.

Motor

Protección IP55.

Monofásico: 230 V-50Hz, con condensador permanente y motoprotector termo-amperimétrico incorporado.

Trifásicos: 230/400V 50Hz. La protección de ser prevista por el usuario, con un salvamotor adecuado.



Prestaciones y características

ISO 9906:2012 (G3)

| Tipo | Motor P2 | | l/min m ³ /h | 5 | 10 | 20 | 30 | 40 | 45 | Ø IMP Ø ASP |
|---------|----------|-----|----------------------------|-----|-----|------|------|------|-----|----------------|
| | kw | HP | | 0,3 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 2,7 | |
| DA 80T | 0,59 | 0,8 | m.c.a. | 46 | 41 | 31,5 | 21,5 | 11,5 | 6 | G 1" |
| DA 80M | 0,59 | 0,8 | | 46 | 41 | 31,5 | 21,5 | 11,5 | 6 | G 1" |
| DA 100T | 0,74 | 1 | | 53 | 48 | 37 | 25 | 13,5 | 9 | G 1" |
| DA 100M | 0,74 | 1 | | 53 | 48 | 37 | 25 | 13,5 | 9 | G 1" |

M: Monofásico T: Trifásico