



Aplicaciones

Bomba con rodete VORTEX de amplio paso libre recomendada para la extracción de aguas residuales, tanto civiles como industriales, plantas de tratamiento de aguas, fosas sépticas e instalaciones ganaderas.

Especificaciones de uso

Temperatura máx. de uso 40 °C.
pH del líquido 6 + 14.
Sumergencia máx. 20 m.
Densidad del líquido máx. 1,1 kg/dm³.
Presión acústica máx <70 dB.
Arranques/hora máx. 20 (<10kW) 15 (<10kW).
Rodete tipo Vortex de gran paso.



Rodete Vortex

Construcción bomba

Cuerpo de bomba y rodete en hierro fundido.
Rodete VORTEX de paso integral.
Asa de transporte y manejo reforzada.
Prensaestopas especial reforzado.
Eje bomba AISI 431.
DOS cierres mecánicos carburo silicio en cámara aceite.
Tornillería en acero inox. A2.
Amplio paso libre.
Pintura Epoxi de elevada resistencia a la corrosión.

Construcción motor

Motores trifásicos 400 V.
Carcasa exterior hierro fundido.
Aislamiento Clase F (155°C)/H (180°C).
Protección IP 68.
Protecciones térmicas integradas en el estator.

Datos de servicio

TIPO	CV	l/min m³/h	0	120	240	360	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1440	1560
			0	7,2	14,4	21,6	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	72	79,2	86,4	93,6
DGG 250 / 2 / 65	2,5	m.c.a.	13	11,3	9	6,9	5,2	3,8	2,7	16						
DGG 300 / 2 / 65	3		15,1	13,4	11	9,1	7,4	5,6	3,9	2,6						
DGG 400 / 2 / 65	4		17,7	16,4	14,5	12,2	9,9	7,7	5,8	4,2	2,9					
DGG 550 / 2 / 65	5,5		19,5	18,4	17	15,4	13,6	11,7	9,8	7,9	6,1	4,4	2,9			
DGG 750 / 2 / 65	7,5		22,3	21,2	19,9	18,6	17	15,3	13,5	11,6	9,8	7,9	6,2	4,7		
DGG 1000 / 2 / 65	10		26,1	24,4	23,3	22,4	21,4	20,2	18,7	17	15,3	13,5	11,8	10,3	8,7	6,8

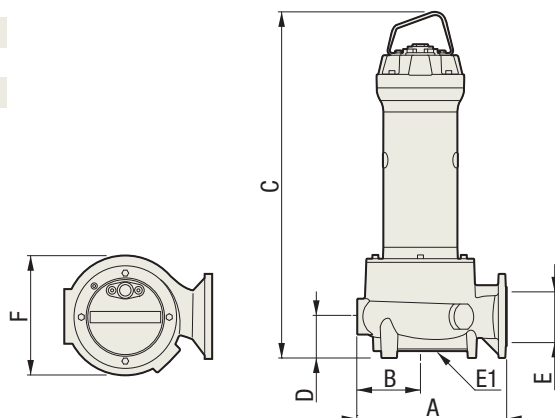
Datos técnicos

TIPO	CV	V	kW		A	RPM	ARRANQUE	CABLE	PASO SOLIDOS
			P1	P2					
DGG 250 / 2 / 65	2,5	400	2,19	1,8	3,7	2900	DIRECTO	4 G1	65 mm.
DGG 300 / 2 / 65	3	400	2,76	2,2	4,62	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	65 mm.
DGG 400 / 2 / 65	4	400	3,68	3	6,36	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	65 mm.
DGG 550 / 2 / 65	5,5	400	4,66	4	7,73	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	65 mm.
DGG 750 / 2 / 65	7,5	400	6,32	5,5	10,8	2900	DIRECTO *	4G1,5 + 3x1	65 mm.
DGG 1000 / 2 / 65	10	400	8,51	7,5	13,7	2900	DIRECTO *	4G1,5 + 3x1	65 mm.

* Bajo demanda estrella/trángulo

Dimensiones (en mm.)

TIPO	A	B	C	D	E	E1	F	PESO kg
DGG 250 / 2 / 65	301	119	553	70	DN 65	65	218	37
DGG 300 / 2 / 65	301	119	576	70	DN 65	65	218	61,2
DGG 400 / 2 / 65	301	119	626	70	DN 65	65	218	64,6
DGG 550 / 2 / 65	301	119	733	90	DN 65	65	222	70,6
DGG 750 / 2 / 65	301	119	733	90	DN 65	65	222	73,3
DGG 1000 / 2 / 65	301	119	808	90	DN 65	65	222	82,3



Base de apoyo tipo "A" de 2,5 a 4 CV



Base de apoyo tipo "D" de 5,5 a 10 CV





Aplicaciones

Bomba de rodete MONO o MULTICANAL abierto de amplio paso libre recomendada para el reciclaje de aguas industriales y de procesos, elevación de aguas en instalaciones civiles y drenaje y elevación de agua de depósitos pluviales.

Especificaciones de uso

Temperatura máx. de uso 40°C.
Ph del líquido 6 + 14.
Sumergencia max. 20 m.
Densidad del líquido max. 1 kg/dm³.
Viscosidad del líquido max. 1 mm²/s.
Presión acústica máx. > 70db.
Arranques hora max. 30.



Rodete Multicanal

Construcción bomba

Cuerpo de bomba y rodete en hierro fundido.
Rodete de canal abierto.
Asa transporte y manejo reforzada.
Eje bomba AISI 431.
Dos sellos mecánicos carburo de silicio en cámara aceite.
Tornillería en acero inox. A2.
Amplio paso libre.
Pintura epoxi bicomponente de elevada resistencia a corrosión.

Construcción motor

Motores trifásicos 400 v.
Carcasa exterior en hierro fundido.
Aislamiento clase H.
Protección IP 68.
Protecciones térmicas integradas en estator.

Datos de servicio

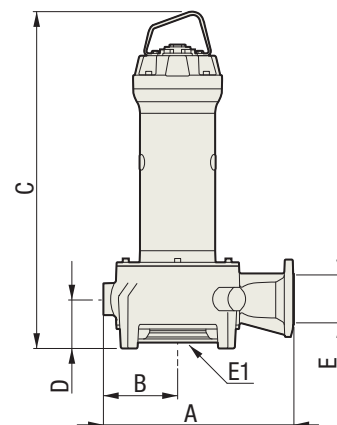
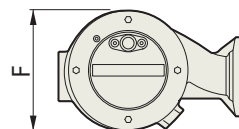
TIPO	CV	l/min m³/h	0	120	240	360	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1440	1680
DRG 250 / 2 / 65	2,5	m.c.a.	15,7	14,8	13,5	12,5	11,4	10,6	9,5	8	6,9	5,2	4,3			
DRG 300 / 2 / 65	3		17,9	16,7	15,8	14,7	13,6	12,4	11,2	9,8	8,7	7,4	6,1	4,7	3,3	
DRG 400 / 2 / 65	4		22,8	21,3	19,9	18,4	17,5	16,2	15	13,8	12,5	11	9,6	7,8	6,5	
DRG 550 / 2 / 65	5,5		26,4	24,4	23,3	22,1	20,9	19,7	18,8	17,1	16,5	14,9	13,9	12,4	11,1	8,1

Datos técnicos

TIPO	CV	V	kW		A	RPM	ARRANQUE	CABLE	PASO SÓLIDOS
			P1	P2					
DRG 250 / 2 / 65	2,5	400	2,19	1,8	3,7	2900	DIRECTO	4 G1	35x30mm.
DRG 300 / 2 / 65	3	400	2,76	2,2	4,62	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	40x35mm.
DRG 400 / 2 / 65	4	400	3,68	3	6,36	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	40x35mm.
DRG 550 / 2 / 65	5,5	400	4,66	4	7,73	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	40x35mm.

Dimensiones (en mm.)

TIPO	A	B	C	D	E	E1	F	PESO kg
DRG 250 / 2 / 65	344	136	543	80	DN 65	65	255	34
DRG 300 / 2 / 65	344	136	565	80	DN 65	65	255	59,6
DRG 400 / 2 / 65	344	136	615	80	DN 65	65	255	61,6
DRG 550 / 2 / 65	343	136	698	80	DN 65	65	253	63,6



BASE DE APOYO TIPO "C"

de 2,5 a 5,5 CV





Aplicaciones

Bomba de rodete multicanal recomendada para una gran altura manométrica. Garantiza excelentes resultados para la construcción de fuentes de agua ornamentales. También para uso en agricultura, riego, lavado de vehículos, parques acuáticos y piscifactorías y en general en las instalaciones que requieran una gran presión de agua.

Especificaciones de uso

Temperatura máx. de uso 40°C.
Ph del líquido 6 + 14.
Sumergencia max. 20 m.
Densidad del líquido max. 1 kg/dm³.
Viscosidad del líquido max. 1 mm²/s.
Presión acústica máx. > 70db.
Arranques hora max. 30.



Rodete Multicanal

Construcción bomba

Cuerpo de bomba y rodete en hierro fundido.
Rodete multicanal abierto.
Asa transporte y manejo reforzada.
Eje bomba AISI 431.
Dos sellos mecánicos carburo de silicio en cámara aceite.
Tornillería en acero inox. A2.
Pintura epoxi bicomponente de elevada resistencia a corrosión.
Colador de acero inox. AISI 304.

Construcción motor

Motores trifásicos 400 v.
Carcasa exterior en hierro fundido.
Aislamiento clase H.
Protección IP 68.
Protecciones térmicas integradas en estator.

Datos de servicio

TIPO	CV	l/min m ³ /h	0	60	120	180	240	300	360	420	480	540	600
			0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	32,4	36
APG 250 / 2 / G40H	2,5	m.c.a.	26	25,7	24,6	23,3	21,6	19,2	16,2	12,3			
APG 300 / 2 / G50H	3		29,2	28,2	27	25,6	24,1	22,5	20,4	17,6			
APG 400 / 2 / G50H	4		32,2	31,4	29,9	28,5	37,2	25,9	24,4				
APG 550 / 2 / G50H	5,5		38,6	37,6	36,1	34,5	32,9	31,3	29,6	27,7	25,4		
APG 750 / 2 / G50H	7,5		45,8	44,5	43,5	42,2	40,7	38,9	36,8	34,5	31,8	28,6	24,2
APG 1000 / 2 / G50H	10		53	51,8	50,7	49,4	48	46,3	44,3	42	39,2	35,8	31,2

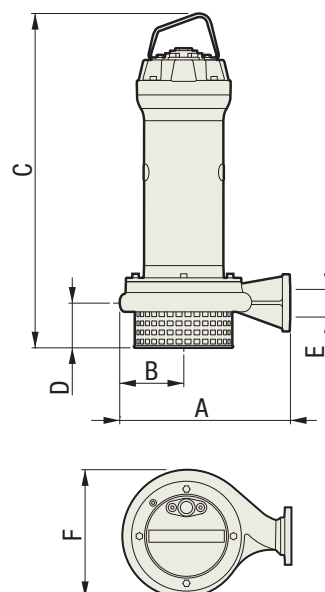
Datos técnicos

TIPO	CV	V	kW		A	RPM	ARRANQUE	CABLE	mm PASO
			P1	P2					
APG 250 / 2 / G40H	2,5	400	2,19	1,8	3,7	2900	DIRECTO	4 G1	10
APG 300 / 2 / G50H	3	400	2,76	2,2	4,62	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	8
APG 400 / 2 / G50H	4	400	3,68	3	6,36	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	8
APG 550 / 2 / G50H	5,5	400	4,66	4	7,73	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1	8
APG 750 / 2 / G50H	7,5	400	6,32	5,5	10,8	2900	DIRECTO *	4G1,5 + 3x1	10
APG 1000 / 2 / G50H	10	400	8,51	7,5	13,7	2900	DIRECTO *	4G1,5 + 3x1	10

* Bajo demanda estrella/triángulo

Dimensiones (en mm.)

TIPO	A	B	C	D	E (impulsión)		F	PESO kg
					ROSCA	BRIDA		
APG 250 / 2 / G40H	267	107	523	78	GAS 1-1/2"	DN32	215	37
APG 300 / 2 / G50H	305	110	550	79	GAS 2"	DN32	225	61,2
APG 400 / 2 / G50H	352	132	613	76	GAS 2"	DN32	263	64,6
APG 550 / 2 / G50H	352	132	670	76	GAS 2"	DN32	263	70,6
APG 750 / 2 / G50H	352	128	669	76	GAS 2"	DN32	263	73,3
APG 1000 / 2 / G50H	352	128	744	76	GAS 2"	DN32	263	82,3



BASE DE APOYO TIPO "A" de 2,5 a 10 CV





Aplicaciones

Bomba con certificación ATEX de rodete MULTICANAL de amplio paso libre preparada para trabajar en presencia de trazos líquidos inflamables, polvos, gases o en atmósferas potencialmente explosivas con presencia de sólidos. Recomendada para el reciclaje y drenaje de aguas industriales y de procesos en donde se requiera una certificación antideflagrante ATEX por peligrosidad de la instalación.

Especificaciones de uso

Temperatura máx. de uso 40°C.
Ph del líquido 6 + 14.
Sumergencia max. 20 m.
Densidad del líquido max. 1 kg/dm³.
Viscosidad del líquido max. 1 mm²/s.
Presión acústica máx. > 70db.
Arranques hora max. 30.



Rodete
Multicanal

Construcción bomba

Cuerpo de bomba y rodete en hierro fundido EN-GJL-250.
Rodete de canal abierto.
Asa transporte y manejo reforzada.
Eje bomba AISI 431.
Dos sellos mecánicos carburo de silicio en cámara aceite.
Tornillería en acero inox. A2.
Amplio paso libre.
Pintura epoxi bicomponente de elevada resistencia a corrosión.

Construcción motor

Motores trifásicos 400 v.
Carcasa exterior en hierro fundido.
Aislamiento clase H.
Protección IP 68.
Protecciones térmicas integradas en estator.



2460



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb

Datos de servicio

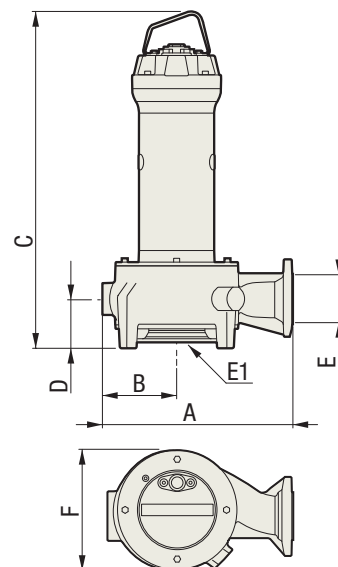
TIPO	CV	l/min m ³ /h	0	60	120	180	240	300	360	420	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1440	1680
			0	3,6	7,2	10,8	14,4	18	21,6	25,2	28,8	36	43,2	50,4	57,6	64,8	72	79,6	86,4	100,8
DRG 100/2/G40HT-EX	1	m.c.a.	14	12,3	10,9	9,8	8,8	7,6	6,2	4,4	2,3									
DRG 200/2/G50HT-EX	2		17,4	17	16,5	16	15,5	14,6	13,8	12,6	11,3	8,2	4,2							
DRG 300/2/65HT-EX	3		17,9	17,4	16,7	16,2	15,8	15,2	14,7	14,1	13,6	12,4	11,2	9,8	8,7	7,4	6,1	4,7	3,3	
DRG 400/2/65HT-EX	4		22,8	22,1	21,3	20,7	19,9	19,3	18,4	18	17,5	16,2	15	13,8	12,5	11	9,6	7,8	6,5	
DRG 550/2/65HT-EX	5,5		26,4	25,4	24,4	23,8	23,3	22,9	22,1	21,7	20,9	19,7	18,8	17,1	16,5	14,9	13,9	12,4	11,1	8,1

Datos técnicos

TIPO	CV	V	kW		A	RPM	ARRANQUE	CABLE	PASO SÓLIDOS
			P1	P2					
DRG 100/2/G40HT-EX	1	400	1	0,8	4,9	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	15x10 mm
DRG 200/2/G50HT-EX	2	400	1,8	1,5	3,3	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	15x10 mm
DRG 300/2/65HT-EX	3	400	2,76	2,2	4,62	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	40x35 mm
DRG 400/2/65HT-EX	4	400	3,68	3	6,36	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	40x35 mm
DRG 550/2/65HT-EX	5,5	400	4,66	4	7,73	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	40x35 mm

Dimensiones (en mm.)

TIPO	A	B	C	D	E	E1	F	IMPULSIÓN		PESO kg
								ROSCA	BRIDA	
DRG 100/2/G40HT-EX	263	110	564	101	G 1-1/2"		220	G 1-1/2"	DN 32 PN6	26
DRG 200/2/G50HT-EX	268	110	564	104	G 2"		220	G 2"	DN 32 PN6	28
DRG 300/2/65HT-EX	344	136	565	80	DN65	65	255		DN 65 PN 10-16	59,6
DRG 400/2/65HT-EX	344	136	615	80	DN65	65	255		DN 65 PN 10-16	61,6
DRG 550/2/65HT-EX	343	136	698	80	DN65	65	253		DN 65 PN 10-16	63,6



BASE DE APOYO TIPO "C" hasta 5,5 CV





Aplicaciones

Bomba trituradora de rodete multicanal abierto de hierro fundido, con sistema de trituración por cuchilla giratoria de tres hojas. Diseñado para uso profesional e industrial, es adecuado para tratamiento de líquidos que contienen sólidos suspendidos o fibras donde los materiales deben ser desmenuzados para el paso por bomba.

Especificaciones de uso

Temperatura máx. de uso 40°C.
Ph del líquido 6 + 14.
Sumergencia max. 20 m.
Densidad del líquido max. 1 kg/dm³.
Viscosidad del líquido max. 1 mm²/s.
Presión acústica máx. > 70db.
Arranques hora max. 30.

Construcción bomba

Cuerpo de bomba y rodete en hierro fundido.
Impulsor abierto multicanal en fundición.
Sistema de trituración con cuchilla giratoria de acero al cromo.
Asa transporte y manejo reforzada.
Eje bomba AISI 431.
Dos sellos mecánicos carburo de silicio en cámara aceite.
Tornillería en acero inox. A2.
Pintura epoxi bicomponente de elevada resistencia a corrosión.

Construcción motor

Motores trifásicos 400 v.
Carcasa exterior en hierro fundido.
Aislamiento clase H.
Protección IP 68.
Protecciones térmicas integradas en estator.



**Rodete Multicanal
con cuchilla trituradora**

Datos de servicio

TIPO	CV	l/min m ³ /h	0	30	60	90	120	150	180	210	240	270	300	360	420	480
			0	1,8	3,6	5,4	7,2	9	10,8	12,6	14,4	16,2	18	21,6	25,2	28,8
GRG 250 / 2 / G40H	2,5	m.c.a.	28,5	28,2	27,6	26,8	25,4	24,1	22,7	21,2	19,4	17,3	14,9			
GRG 300 / 2 / G50H	3		30,3	29,8	29,3	28,6	27,9	26,9	26	25	24	22,8	21,6			
GRG 400 / 2 / G50H	4		35,8	35,1	34,8	33,9	33	32	31,1	29,7	28,5	26,9	25,3	21,8	17,7	
GRG 550 / 2 / G50H	5,5		45,1	44,8	44,4	43,6	42,8	41,9	40,6	39,6	38,1	36,9	35,3			
GRG 750 / 2 / G50H	7,5		46,6	46,2	45,9	45,2	44,6	43,7	42,8	41,7	40,8	39,6	38,5	35,8	32,4	27,9
GRG 1000 / 2 / G50H	10		53,7	53,3	52,9	52,3	51,6	50,9	50	49,1	48,2	47	46	43,3	39,8	35,2

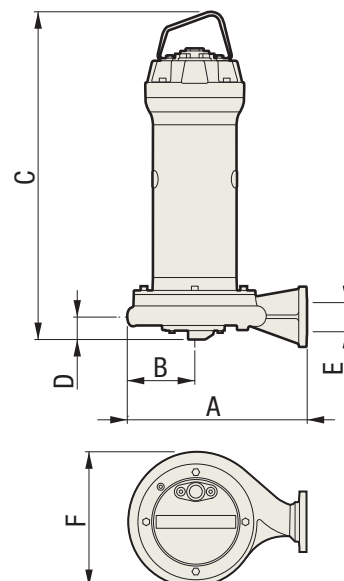
Datos técnicos

TIPO	CV	V	kW		A	RPM	ARRANQUE	CABLE
			P1	P2				
GRG 250 / 2 / G40H	2,5	400	2,19	1,8	3,7	2900	DIRECTO	4 G1"
GRG 300 / 2 / G50H	3	400	2,76	2,2	4,62	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1
GRG 400 / 2 / G50H	4	400	3,68	3	6,36	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1
GRG 550 / 2 / G50H	5,5	400	4,66	4	7,73	2900	DIRECTO	4G1,5 + 3x1
GRG 750 / 2 / G50H	7,5	400	6,32	5,5	10,8	2900	DIRECTO *	4G1,5 + 3x1
GRG 1000 / 2 / G50H	10	400	8,51	7,5	13,7	2900	DIRECTO *	4G1,5 + 3x1

* Bajo demanda estrella/triángulo

Dimensiones (en mm.)

TIPO	A	B	C	D	E (impulsión)		F	PESO kg
					ROSCA	BRIDA		
GRG 250 / 2 / G40H	267	103	491	45	GAS 1-1/2"	DN 32	215	32
GRG 300 / 2 / G50H	305	110	527	56	GAS 2"	DN 32	225	58,6
GRG 400 / 2 / G50H	352	132	594	59	GAS 2"	DN 32	263	59,6
GRG 550 / 2 / G50H	352	132	652	59	GAS 2"	DN 32	263	57
GRG 750 / 2 / G50H	352	128	652	59	GAS 2"	DN 32	263	59,7
GRG 1000 / 2 / G50H	352	128	727	59	GAS 2"	DN 32	263	68,7



BASE DE APOYO TIPO "A"

de 2,5 a 10 CV





Rodete Vortex

Aplicaciones

Bomba con certificación ATEX de rodete VORTEX de amplio paso libre preparada para trabajar en presencia de trazos líquidos inflamables, polvos, gases o en atmósferas potencialmente explosivas con presencia de sólidos. Recomendada para la extracción de aguas residuales, tanto civiles como industriales en donde se requiera una certificación antideflagrante ATEX por peligrosidad de la instalación.

Especificaciones de uso

Temperatura máx. de uso 40 °C.
pH del líquido 6 + 14.
Sumergencia máx. 20 m.
Densidad del líquido máx. 1,1 kg/dm³.
Presión acústica máx <70 dB.
Arranques/hora máx. 20 (<10kW) 15 (<10kW).
Rodete tipo Vortex de gran paso.

Construcción bomba

Cuerpo de bomba y rodete en hierro fundido EN-GJL-250.
Rodete VORTEX de paso integral.
Asa de transporte y manejo reforzada.
Prensaestopas especial reforzado.
Eje bomba AISI 431.
DOS cierres mecánicos carburo silicio en cámara aceite.
Tornillería en acero inox. A2.
Amplio paso libre.
Pintura Epoxi de elevada resistencia a la corrosión.

Construcción motor

Motores trifásicos 400 V.
Carcasa exterior hierro fundido.
Aislamiento Clase F (155°C)/H (180°C).
Protección IP 68.
Protecciones térmicas integradas en el estator.



Ex db IIB T4 Gb
Ex h IIB T4 Gb

Datos de servicio

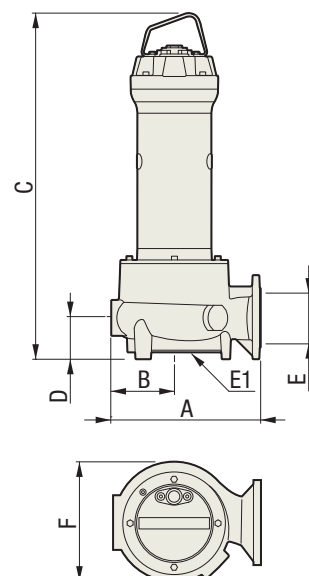
TIPO	CV	l/min m³/h	0	60	120	180	240	300	360	420	480	600	720	840	960	1080	1200	1320	1440	1560
DGG 100/2/G50HT-EX	1	m.c.a.	9,8	9	8,2	7,2	6,1	4,9	3,8	2,8										
DGG 200/2/G50HT-EX	2		14,3	13,6	12,5	11,5	10,5	9	8	6,7	5,5	2,9								
DGG 300/2/G50HT-EX	3		15,1	14,6	13,4	12,3	11	10	9,1	8,5	7,4	5,6	3,9	2,6						
DGG 400/2/G50HT-EX	4		17,7	17,1	16,4	15,3	14,5	13,1	12,2	11	9,9	7,7	5,8	4,2	2,9					
DGG 550/2/G50HT-EX	5,5		19,5	18,9	18,4	17,8	17	16,2	15,4	14,5	13,6	11,7	9,8	7,9	6,1	4,4	2,9			

Datos técnicos

TIPO	CV	V	kW		A	RPM	ARRANQUE	CABLE	PASO mm
DGG 100/2/G50HT-EX	1	400	0,8	0,9	1,7	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	50
DGG 200/2/G50HT-EX	2	400	1,78	1,5	3,3	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	50
DGG 300/2/G50HT-EX	3	400	2,76	2,2	4,62	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	65
DGG 400/2/G50HT-EX	4	400	3,68	3	6,36	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	65
DGG 550/2/G50HT-EX	5,5	400	4,66	4	7,73	2900	DIRECTO	4G1,5+3x1	65

Dimensiones (en mm.)

TIPO	A	B	C	D	E	E1	F	IMPULSIÓN		PESO kg
								ROSCA	BRIDA	
DGG 100/2/G50HT-EX	254	110	525	110	G 1-1/2"		220	G 1-1/2"	DN32 PN6	28
DGG 200/2/G50HT-EX	261	102	566	81	G 2"		205	G 2"	DN32 PN6	30
DGG 300/2/G50HT-EX	301	119	576	70	DN65	65	218		DN65 PN10-16	46,2
DGG 400/2/G50HT-EX	301	119	626	70	DN65	65	218		DN65 PN10-16	50
DGG 550/2/G50HT-EX	301	119	733	90	DN65	65	222		DN65 PN10-16	71,2



Base de apoyo tipo "A" hasta 4 CV



Base de apoyo tipo "D" para 5,5 CV

